

# Procedimiento para hacer ponchado de cable UTP:

Primero se adquieren los materiales los cuales son:

- Cable UTP categoría solicitada (en este caso 5)



- Conectores RJ 45



- Plug o Jack



Herramientas para hacer un ponchado de cable UTP:

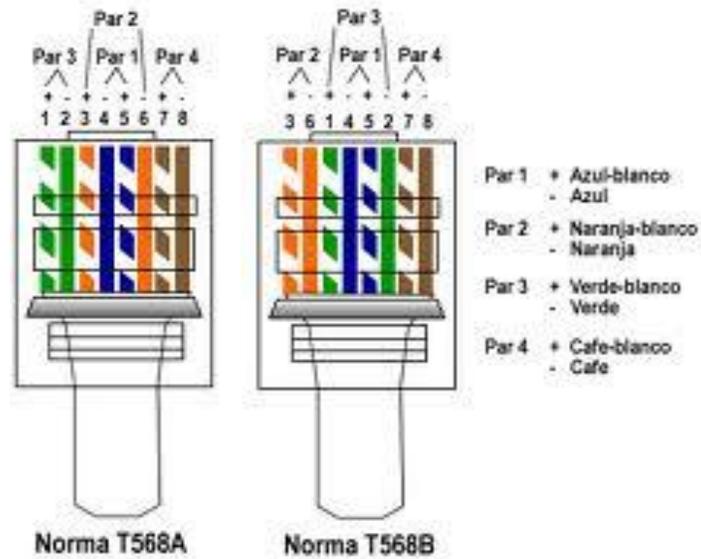
- Pelacables
- Cortafrío
- metro
- ponchadora
- certificadora



Procedimiento:

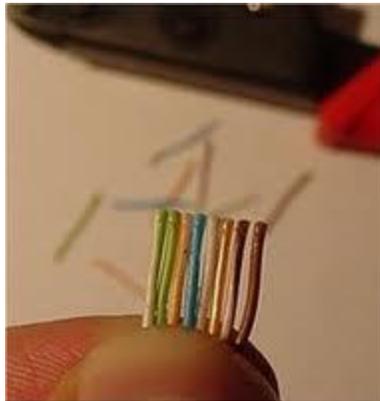
1. Se corta la cantidad necesaria de cable con el cortafrío, se desbasta la parte exterior del cable con el pelacables dejando una distancia promedio de 2 centímetros de filamento de descubierto.
2. Luego se organizan los cables de modo que queden rectos y organizados de izquierda a derecha de acuerdo a las normas A o B especificadas a continuación:

NORMA A:	NORMA B:
Blanco verde	Blanco Naranja
Verde	Naranja
Blanco naranja	Blanco verde
Azul	Azul
Blanco azul	Blanco azul
Naranja	Verde
Blanco café	Blanco café
Café	Café



Para este ejemplo lo organizaremos con la norma A:

Norma A

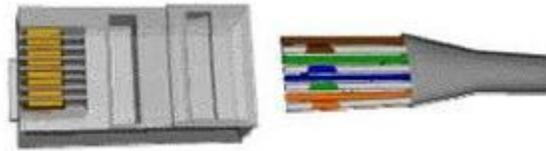


NOTA: Vale la pena especificar que si no se organiza de alguna de estas normas el cable NO funcionara.

La norma debe ser utilizada en ambos extremos.

3. Cortar con un CORTAFRIO el extremo de los filamentos de tal manera que queden parejos.

4. Organizar los filamentos en el conector RJ45 de tal manera que queden organizados como ya habíamos dicho antes de izquierda a derecha.



5. El siguiente paso es ponchar con la ponchadora



REPETIR EL PROCESO CON EL OTRO EXTREMO DEL CABLE.

Y así lo único que queda por hacer es comprobar si el cable tiene buen funcionamiento en una certificadora o directamente en plug o jack.

Para realizar el ponchado de plug o jack se hace el mismo procedimiento que se realizó anteriormente con el cable UTP de cortar, desbastar y organizar los filamentos de acuerdo a la norma a utilizar sea A o B y se organizan así mismo en el plug o jack de acuerdo a las indicaciones en este.

Luego se utiliza la ponchadora para ponchar los cables en el plug...

Cable UTP terminado.